



Easyflex PU

Flex polyuréthane aspect satin/mat pour transfert à chaud sur coton, polyester, acrylique et fibres similaires.

Réglages pour la découpe* avec Silhouette Caméo/Portrait ou ScanNCut :

* à ajuster en fonction de l'usure de la lame, **test de découpe conseillé à chaque utilisation**



- Vitesse 10
- Épaisseur 7
- Lame 2



- Lame : 2
- Pression : 1
- Vitesse : 1

Application à la presse* :

Il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon de tissu avant toute application définitive



température
150-160°C



durée
15-20 sec.



pression
moyenne



pelage à
chaud

- Découper en miroir avec une lame standard.
- Écheniller l'excédent de matière.
- Presser le textile à vide pendant quelques secondes pour enlever toutes traces d'humidité.
- Positionner le marquage sur le textile avec son support polyester.
- Presser en le protégeant par un papier sulfurisé.
- Enlever le polyester à chaud (ou à froid selon la préférence).
- Repasser un coup de fer (ou de presse), en protégeant le motif avec du papier sulfurisé, pour bien fixer le flex au tissu.

*Pour l'application au fer, augmenter la durée par tranche(s) de 5 sec. en fonction de la puissance du fer. Afin d'obtenir un résultat optimum, **toujours travailler sur un support dur (éviter la planche à repasser) et bien presser avec les 2 mains sur le fer.** Il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon de tissu avant toute application définitive.

Précautions d'utilisation :

- Bien respecter les instructions spécifiées sur le vêtement.
- Après pressage, attendre 24h avant le premier lavage.
- Lavage : 60°C maximum à l'envers, ne pas utiliser de produits agressifs (javel...).
- Sèche linge : possible (mais déconseillé).
- Nettoyage à sec : non.
- Repassage : oui, à l'envers.

Un tutoriel est disponible sur notre site à la rubrique "Vidéos"

© 2018 - www.lecomptoirduflex.fr